

# 煤矸石综合利用项目

煤矸石全组分高值化利用，固废变高附加值产品

|                                            |                                            |                                               |
|--------------------------------------------|--------------------------------------------|-----------------------------------------------|
| 总投资<br><b>6.51亿元</b><br>含建设投资、建设期利息及铺底流动资金 | 年处理能力<br><b>100万吨/年煤矸石</b><br>区域龙头级处理能力    | 年均营业收入<br><b>9.40亿元</b><br>满负荷生产年度            |
| 年均净利润<br><b>2.66亿元</b><br>满负荷生产年度          | IRR (税后)<br><b>42.23%</b><br>远超行业平均15%-20% | 投资回收期 (税后)<br><b>3.23年</b><br>不含建设期；含建设期5.23年 |

## 项目概况

本项目位于内蒙古自治区包头市，以煤矸石为原料，年处理规模100万吨，采用3T强磁选、重选除杂与超临界热裂解工艺，生产高岭土40万吨、洁净煤10万吨、土壤改良剂50万吨。项目总投资6.51亿元，建设周期24个月，计划2028年1月竣工投产。项目属国家循环经济重点支持方向，享受税收、补贴等多重政策红利，投产后产能利用率首年达80%，第二年及以后达100%。

## 技术路线与核心优势

- 采用3T强磁选+重选除杂+超临界热裂解工艺，分离纯度达99%，技术国内领先
- 独创磁选提纯工艺将煤矸石“吃干榨净”，无废料排放，具备技术壁垒
- 核心技术已获2项发明专利、3项实用新型专利
- 与华筑绿建（北京）科技有限公司签订长期技术合作协议，保障工艺稳定
- 产品矩阵覆盖建材、能源、农业三大领域，实现全组分高值化利用

## 市场空间与商业模式

- 大宗固废综合利用属国家战略赛道，兼顾环保痛点与经济价值
- 已与下游陶瓷企业、洁净煤经销商、农业公司签订意向采购协议，意向采购量占满负荷产能60%
- 与当地煤企签订长期煤矸石供货协议，锁定原材料价格，有效期5年
- 享受增值税即征即退50%、企业所得税减免15%，每年减少税收支出约3000万元
- 可申请国家及地方专项补贴，预计额度2000-3000万元

## 建设内容与项目进展

- 建设投资5.64亿元，涵盖土建施工、设备采购安装及管线铺设
- 建设周期24个月，计划2028年1月竣工投产
- 投产后定员320人，核心技术岗持证上岗
- 投产当年产能利用率80%，第二年及以后达100%

- 已初步对接交通银行包头分行、内蒙古农商银行包头支行，取得初步贷款意向函

| 关键财务指标             |            |
|--------------------|------------|
| 总投资                | 65132.48万元 |
| 年均营业收入（满负荷）        | 94000万元    |
| 年均净利润（满负荷）         | 26584.15万元 |
| IRR（税后）            | 42.23%     |
| 投资回收期（税后，不含建设期）    | 3.23年      |
| 财务净现值（税后，基准收益率12%） | 51300.16万元 |
| 盈亏平衡点              | 34.92%     |
| 投资回报率（满负荷年均ROI）    | 40.82%     |

| 投资亮点                                                                                                                                                                                                                             | 主要风险                                                                                                                                                                                           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| <ul style="list-style-type: none"><li>高成长赛道：大宗固废综合利用属国家战略方向，解决环保痛点同时创造经济价值</li><li>技术护城河：独创磁选提纯工艺实现无废料排放，分离纯度99%，技术国内领先</li><li>极致性价比：税后IRR超42%，回收期仅3年出头，属“高收益、低风险”标的</li><li>抗风险能力强：盈亏平衡点34.92%，产品价格下降10%时IRR仍达32.15%</li></ul> | <ul style="list-style-type: none"><li>市场风险：产品价格及下游需求波动可能影响收益，需拓展多元化销售渠道并建立价格预警机制</li><li>资金风险：银行贷款占总投资80%，需合理制定资金使用计划、加强资金监管，确保专款专用</li><li>技术风险：需完善人才激励机制、留住核心技术人员，加强技术研发迭代以保障工艺领先性</li></ul> |

本摘要由公开资料整理生成，仅供初步了解，不构成任何投资建议、要约或承诺；具体数据与条款以正式文件及双方签署的协议为准。